



Подпись



УТВЕРЖДАЮ
Заместитель руководителя органа по сертификации
А.О. Губаревич
инициалы, фамилия

РЕШЕНИЕ ПО ЗАЯВКЕ
№ 210409-02/ТС от 09.04.2021 г.

В результате рассмотрения заявки № 210409-02/ТС от 09.04.2021г.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ШТЕКЕР СВИСС ГРУПП", основной государственный регистрационный номер 1187746586939

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 117403, Россия, город Москва, Востряковский проезд, дом 10Б, строение 7, этаж 2, кабинет Б помещение 1, комната 27

Телефон: +74993982650, Адрес электронной почты: stekkerswiss@gmail.com

полное наименование заявителя, включая сведения о государственной регистрации юридического или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя
адрес местонахождения для юридического лица или места жительства – для физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя, адрес (адреса) места
осуществления деятельности, телефон, факс, адрес электронной почты

на проведение обязательной сертификации продукции требованиям технического (-их) регламента (-ов) Таможенного союза (ЕАЭС):

Изделия электроустановочные (напряжение менее 50 Вольт): Розетки компьютерные, торговой марки "Stekker", серии PST, GLS; Розетки телевизионные, торговой марки "Stekker", серии PST, GLS.

полное наименование продукции, включая сведения, обеспечивающие её идентификацию, а также наименование и реквизиты документа, в соответствии с которыми изготовлена продукция
(при наличии)

Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"

Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

наименование ТР ТС (ЕАЭС), на соответствие требованиям которого проводится подтверждение соответствия в форме сертификации

Код(ы) ТН ВЭД ЕАЭС 8536 69 900 8

Серийный выпуск

наименование объекта сертификации – серийный выпуск (с указанием срока действия) / партия (с указанием размера партии) / единичное изделия (с указанием заводского № изделия), а также
реквизиты товаросопроводительной документации (при наличии), с указанием № и даты заключения контракта/договора, инвойса/спецификации и др.

Изготовитель продукции:

"Ningbo Yusing Electronics Co., Ltd."

полное наименование изготовителя

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, Civil Industrial Zone, Pugen Village, Qiu'ai, Ningbo

Филиал завода-изготовителя: ""Zhejiang MEKA Electric Co., Ltd.". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, No. 8 Canghai Road, Lihai Town, Binhai New City, Shaoxing, Zhejiang Province

адрес места нахождения для юридического лица или места жительства – для физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя, адрес места
осуществления деятельности по производству продукции, адреса филиалов, которые производят продукцию

и представленных документов:

перечень документов, предоставляемых заявителем в целях подтверждения соответствия продукции требованиям ТР ТС (ЕАЭС)

ОРГАНом ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРИНЯТО РЕШЕНИЕ:

1а. Отказать в проведении обязательной сертификации заявленной продукции на соответствие требованиям:

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

наименование ТР ТС (ЕАЭС)

на основании:

в связи с тем, что данная продукция не попадает под действия

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

1б. Провести обязательную сертификацию заявленной продукции на соответствие требованиям:

наименование ТР ТС (ЕАЭС)

по схеме 1с, предусматривающей

проведение испытаний образцов продукции, взятых у заявителя, в аккредитованной испытательной лаборатории (центре), анализ состояния производства и последующий инспекционный контроль за сертифицируемой продукцией путем проведения испытаний образцов в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) и (или) анализа состояния производства

описание схемы сертификации

при предоставлении документов: -

2. Провести сертификационные испытания заявленной продукции в следующей(-их) аккредитованной(-ых) испытательной(-ых) лаборатории(-ях) (центре(-ах)):

для каждой испытательной лаборатории приводят: полное наименование, уникальный номер записи об аккредитации, фактический адрес

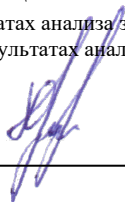
при предоставлении следующих образцов: относящихся к одному виду продукции по функциональному назначению и конструктивному исполнению, изготовленных одним изготовителем

3. Отбор образцов заявленной продукции для проведения сертификационных испытаний (исследований/экспертизы) проводит Орган по сертификации продукции

¹ п. 1а заполняется при отрицательных результатах анализа заявки на сертификацию и полученной документации;

пп. 1б – 3 заполняется при положительных результатах анализа заявки на сертификацию и полученной документации.

Эксперт



подпись

М.В. Хвостова

инициалы, фамилия